УПРОЧНЕННЫЙ MAHOMETP MGS32 DN 125



Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Манометры типа трубки Бурдона с "solid-front"

(прочная лицевая сторона)

для высоких давлений, барабанный корпус DS 4.5" (125 мм)



Эти приборы встраиваются в соответствии с требованиями безопасности к конструкции и составляющим ASME B40.1. В случае течей или поломки упругого элемента оператор защищается предохранительной ячейкой из нерж. стали с прочной передней стороной и разрывным задником. Приборы обычно используются в технологии машин с водяной струей высокого давления, насосах с гидровзрывом и турбинах, для гидроразрушения. Сварка ТІG (дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа) между предохранительной ячейкой и гнездом для процесса усиливает прибор и гарантирует большую прочность корпуса для демфирующей жидкости. Преимущества заполняемого корпуса для прибора с демпфирующей средой: уменьшенная флуктуация стрелки, уменьшенный износ вращающихся частей движущейся детали, когда есть вибрации и пульсации. Следует учитывать, что конденсация и коррозионноактивные атмосферы могут повредить внутренние детали.

1.32.2 - Заполняемая модель

Диапазоны: 0...2500, 0...3000 и 0...4000 бар; 0...30000, 0...40000 и 0...60000 рsi/бар.

Точность: Класс 1A согласно ASME B40.1 (±1,0% от полной шкалы).

Температура окружающей среды: -13...+149 °F (-25...+65 °C). Температура среды процесса: -22...+302 °F (-30...+150 °C).

Рабочее давление:

75% от полной шкалы для статического давления; 66% от полной шкалы для пульсирующего давления. **Предел избыточного давления:** 10% от полной шкалы

(временный).

Степень защиты: IP 67 согласно IEC 529. **Материал гнезда:** нерж. сталь AISI 316L.

Трубка Бурдона: двойная бесшовная трубка из нерж. стали. **Корпус и разрывной диск:** усиленные полиамиды со стекловолокном, стабилизирован УФ излучением. **Кольцо:** усиленный полипропилен, стекловолокно.

Предохранительная ячейка: нерж. сталь.

Окно: безосколочное стекло.

Движущаяся деталь: нержавеющая сталь с внутренними

стопорами предела для минимального и максимального давлений.

Шкала: алюминий, белая с черными делениями. **Стрелка:** регулируемая, алюминий, черный цвет.

1.32.3 - Заполненная модель

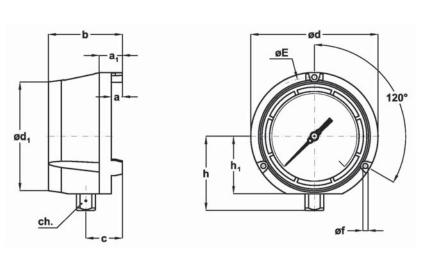
Демпфирующая жидкость: глицерин 98%, силиконовое масло.

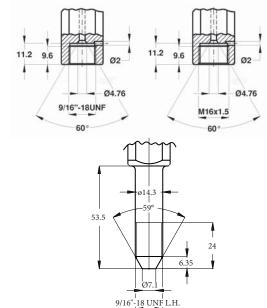
Температура окружающей среды:

+32...+149 °F (0...+65 °C) с глицериновым заполнением; -40...+149 °F (-40...+65 °C) с заполнением силиконовым маслом.

Температура среды процесса: макс +149°F (+65 °C). **Другие особенности:** как у заполняемой модели.

Размеры: мм





А - НИЖНЕЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ

Монтаж	F	a	\mathbf{a}_1	b	с	d	d ₁	E	f	h	h ₁	ch	Bec (1)
НижниН	IUF 6-18 UNF-2B (1) D7F M16 x 1,5 IUH 5-18 UNF-L.H.	13	27	86	42	148	126	137	6,5	86	66,5	22	0,75 кг

⁽¹⁾ подходит для следующих фитингов:

1/4" F250C автоклав

1/4" HF4 - HiP

1/4" Newport AMINCO HP

1/4" HP Butech

опции

Модель	заполняемая	заполненная
F11 - Комплект для монтажа на панели	•	•
P01 - Подходит для заполнения силиконом и средой "Fluorolube"	•	
S10 - Силиконовое заполнение		•
Т01 - Тропическое исполнение	•	•

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБОЗНАЧЕНИЙ ПРИ ЗАКАЗЕ

A

Раздел / Модель/Корпус / Монтаж / Диаметр / Диапазон / Присоединение к процессу / Опции

32

1

F

D7F

F11...T01

2

IUF

⁽²⁾ добавляется 1.10 фунт (0,5кг) при заполнении.



Архангельск (8182)63-90-72 Астана (7172)727-132 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курох (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69