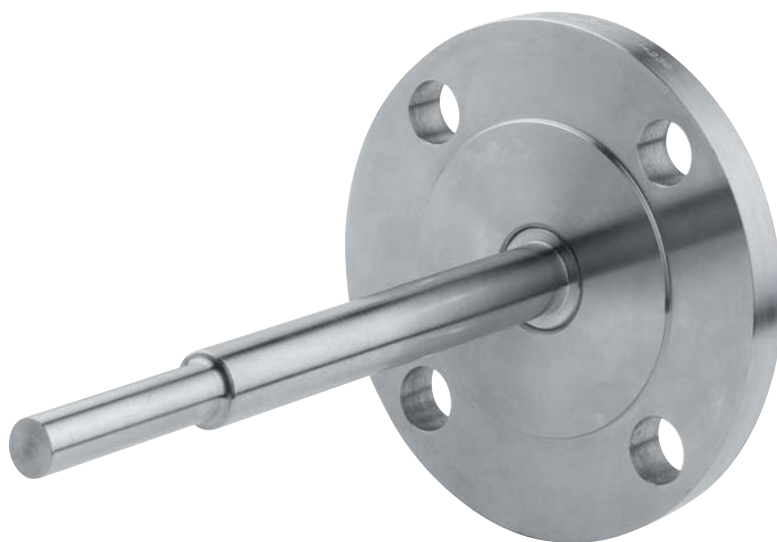


КАНАЛЫ ДЛЯ ДАТЧИКОВ W92



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

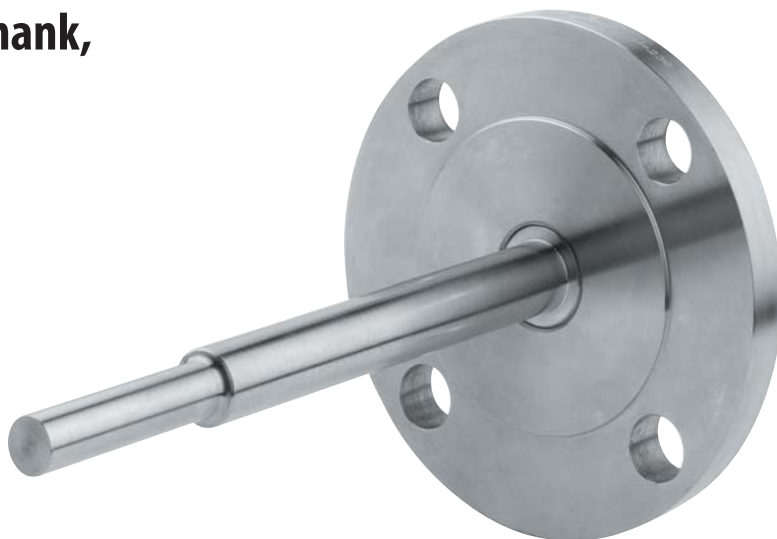
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: www.nuovafima.nt-rt.ru || nou@nt-rt.ru

bar-stock thermowells, stepped shank, with flanged connection, NP 6...100



Thermowells are used to protect the measuring instrument from corrosion, high pressure or high fluid velocity and to allow the measuring instrument removal for recalibration or replacement without affecting the process system. The W92 series includes bar-stock thermowells with flanged process connection and they are suitable for heavy work conditions. These thermowells have a stepped-shank immersion length for a better process temperature measuring sensitivity.

9.W92 - Standard Model

Nominal pressure: as flange rating, *1450 psi @ 752°F max* (100 bar @ 400°C).

Process fluid temperature: *-328...+1112°F (-200...+600°C)*, for std materials.

Total length: *max 40" (1000 mm)*.

Process connection: plain flanges as per UNI-DIN or ASME B16.5; dimensions and finishing as defined in "Thermowell information" sheet.

Materials:

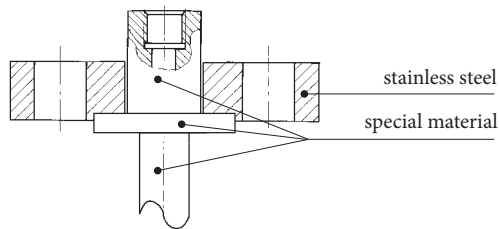
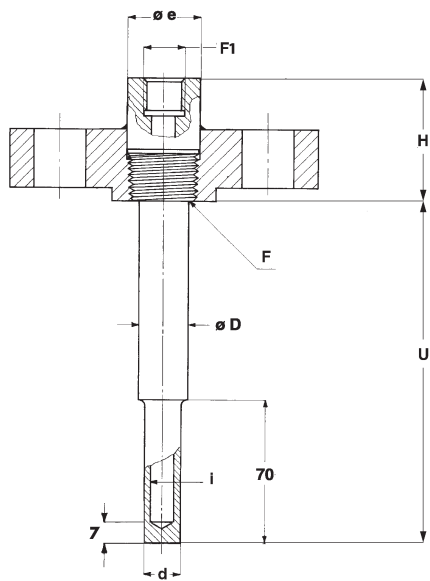
AISI 316 (**Cod. 4**) or AISI 316L (**Cod. 5**) st.st. bar-stock; ASTM A 105 (**Cod. 3**), AISI 316 (**Cod. 4**) st.st. flange.

Special materials : Monel 400, Hastelloy C276, Alloy 825, Alloy 625, Duplex SAF 2205, Duplex SAF 2507 flange and bar-stock (the flange is also available made by stainless steel, with wetted parts made by special material)

OPTIONS

P02 -	Oxygen service
E30 -	NACE MR0103/MR0175 - ISO 15156-3 certificate
TC1 -	Plug and chain (1)
NIP -	Nipple with coupling (1)
	Double welding (1)
FUL -	"full penetration" welding (1)
P04 -	Dye penetrant test (1)
CVK -	ASME PTC 19.3 TW calculation (1)

(1) Drawings and details in the "Thermowells information" sheet.



Version with stainless steel flange, but wetted parts made by special material

F1
41F - G 1/2
43F - 1/2-14 NPT
53F - 3/4-14 NPT

i
070 - ø 0.28 (7)
080 - ø 0.31 (8)
090 - ø 0.35 (9)
100 - ø 0.39 (10)
120 - ø 0.47 (12)

dimensions : inches (mm)

Standard	DN		F	e	H	i	D	d
ASME B16.5	3/4"	Class 150...1500	1/2" NPT	1.18 (30)	2.36 (60)	0.28-0.31-0.35 (7 - 8 - 9)	0.69 (17,5)	0.59 (15)
						0.39-0.47 (10 - 12)	0.71 (18)	0.71 (18)
	1"		3/4" NPT	1.18 (30)	2.36 (60)	0.28-0.31-0.35 (7 - 8 - 9)	0.71 (18)	0.59 (15)
						0.39-0.47 (10 - 12)	0.83 (21)	0.71 (18)
	1"1/2 2"		1" NPT	1.38 (35)	2.36 (60)	0.28-0.31-0.35 (7 - 8 - 9)	0.83 (21)	0.59 (15)
						0.39-0.47 (10 - 12)	0.98 (25)	0.71 (18)
EN 1092	20	NP 6...100	1/2" NPT	1.18 (30)	2.36 (60)	0.28-0.31-0.35 (7 - 8 - 9)	0.69 (17,5)	0.59 (15)
						0.39-0.47 (10 - 12)	0.71 (18)	0.71 (18)
	25		3/4" NPT	1.18 (30)	2.36 (60)	0.28-0.31-0.35 (7 - 8 - 9)	0.71 (18)	0.59 (15)
						0.39-0.47 (10 - 12)	0.83 (21)	0.71 (18)
	32, 40, 50		1" NPT	1.38 (35)	2.36 (60)	0.28-0.31-0.35 (7 - 8 - 9)	0.83 (21)	0.59 (15)
						0.39-0.47 (10 - 12)	0.98 (25)	0.71 (18)

”HOW TO ORDER” SEQUENCE

Section	Model	Material	Flange	Instrument	Process	Insertion hole	Insertion	Extension	Options
		material	connection		connection		length	length	
9	W92	4	3	41F	6AA	070			P02...P04
		5	4	43F		080			
				53F		090			
						100			
						120			



Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
	Липецк (4742)52-20-81			

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: www.nuovafima.nt-rt.ru || nou@nt-rt.ru